



Боры твердосплавные

Боры твердосплавные представляют собой конструкцию с оптимальным сочетанием эффективной режущей способности и долговечности, отличаются хорошей износостойкостью.

Рабочая часть боров изготовлена из вольфрам-карбидного сплава. Боры для турбинных наконечников выпускаются целиком из вольфрам-карбидного сплава, который обеспечивает плотную структуру рабочей части и, соответственно, высокую стойкость, что предотвращает откол режущего края.



ОАО КАЗАНСКИЙ МЕДИКО-ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД

420021, РФ, РТ, г. Казань, ул. Салиха Сайдашева, 12
тел./факс: (843) 221-93-22; 221-93-23 (24, 25); 221-93-26 (27, 29); 221-93-30 (31, 32, 56) (отд. продаж).
www.kmizmarket.ru, e-mail: kmizmarket1@mail.ru (отдел продаж)
e-mail: kmizmarket@mail.ru (маркетинг)

Качество

Боры отцентрированы с высокой точностью и имеют сверхострые режущие поверхности, что исключает вибрацию при работе и уменьшает температуру трения при обработке зуба.

Область применения

Обработка твердых тканей зуба, пломб и металлических конструкций зубных протезов.

Использование

Боры с рабочей частью из твердого сплава особенно эффективны при применении их в турбинных наконечниках.

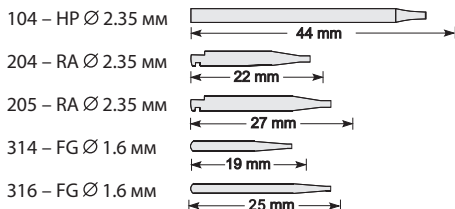
Для получения наилучших результатов подавайте умеренное рабочее давление и водо-воздушное охлаждение.

Избегайте контактов изделий с перекистью водорода.

Виды изготовления, тип хвостовика

С рабочей частью из твердого сплава и хвостовиком из нержавеющей стали для всех видов наконечников;

Полностью из твердого сплава для турбинного наконечника.



БОР ТВС 11 ...

001 006



Головка 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L mm	0,55	0,5	0,6	0,65	0,79	0,82	1,02	1,26	1,43	1,60
ISO 500 104 001 006 ...				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 204 001 006 ...				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 205 001 006 ...				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 314 001 006 ...	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 316 001 006 ...				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Боры с шаровидной головкой для вскрытия эмали; боры малого диаметра для препарирования полости с одной поверхностью; среднего диаметра – для интерпроксимальных полостей и для препарирования резов.

БОР ТВС 12 ...

012 006



Головка 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021
L mm	0,6	0,9	1	1,1	1,3	1,5	1,7
ISO 500 104 012 006 ...	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 204 012 006 ...	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 205 012 006 ...		✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 314 012 006 ...		✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 316 012 006 ...		✓	✓	✓	✓	✓	✓

Боры с обратно-конусной головкой для соединения дна полости и латеральных и цервикальных поверхностей, а так же для окклюзионных перемычек полостей.

БОР ТВС 22 ...

109 006



Головка 1/10 mm	010	012	014	016	018	021
L mm	4,1	4,1	4,5	4,5	4,9	4,9
ISO 500 104 109 006 ...	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 204 109 006 ...	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 205 109 006 ...	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 314 109 006 ...	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ISO 500 316 109 006 ...	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Боры с фиссурной цилиндрической головкой для образования в препарируемой полости строго параллельных стенок и плоского основания (для снятия эмали, получения доступа к кариозному дентину или препарирования полости с созданием ретенционных условий).

БОР КОЛЕСОВИДНЫЙ «ПИЛА КОРОНКОВАЯ»

045 006



Головка 1/10 mm	022
L mm	0,4
ISO 500 104 045 006 ...	✓
ISO 500 314 045 006 ...	✓

Колесовидные боры «пила коронковая» для создания ретенционных пунктов, раскрытия окклюзионных поверхностей и удаления нависающих краев в резах.

✓ – возможно заказать в таком исполнении.